

MultiJet®

Öl-Brennwertkessel von 16–25 kW

Hoval



**Öl-Brennwerttechnik mit patentierter Hoval Jet-Technologie.
Energiesparend und kompakt.**

MultiJet® – Energie sparen mit Öl.

Geringer Verbrauch durch effiziente Öl-Brennwerttechnik.

Der Hoval MultiJet® nutzt moderne Öl-Brennwerttechnik in Kombination mit der patentierten Hoval Jet-Wärmetauscher-technologie. Diese Kombination macht den MultiJet® zu einem wahren Wirtschaftswunder.

Verglichen mit einer modernen Niedertemperaturheizung steigert der MultiJet® die Energieeffizienz um bis zu 12%.

Die bescheidenen Mehrinvestitionen für die innovative Jet-Technologie amortisieren sich bereits nach wenigen Jahren.

Doch der MultiJet® überzeugt auch in Bezug auf seine Umweltbilanz: Die besondere Bauweise und die 2-Stufigkeit des Brenners reduzieren die energie- und emissionsintensiven Brennerstarts und sorgen für eine äusserst schadstoffarme, saubere Verbrennung.

Vielseitigkeit ist Programm.

Ideal für das Niedrig-Energie-Haus, die Sanierung oder in Kombination mit der Sonne.



Bis zu 30% Energieeinsparung: Hoval MultiJet® und Hoval Solar-systeme zur Wassererwärmung

Der Traum von der Sonne als Energie-lieferant zur Wassererwärmung wird mit den Hoval Solarsystemen Realität.

Die Kombination aus Hoval MultiJet® und Hoval Solarsystemen zur Wasser-erwärmung garantiert Ihnen eine zukunftsweisende Rundum-Lösung: finanziell sehr interessant, umwelt-freundlich und äusserst energieeffizient.

... und zusätzlich zur Heizungsunterstützung

Soll neben der Warmwasserbereitung auch die Raumbeheizung unterstützt werden, so lässt sich auch dies mit den Hoval Solarsystemen problemlos reali-sieren.

Die solare Heizungsunterstützung ist zwar keine 100%-Heizung und bedarf immer einer vollwertigen Heizung wie den Hoval MultiJet® als Basis. Dennoch liegt die Brennstoffeinsparung bei beachtlichen 20 bis 40%, je nach Dämmung des Gebäudes.

Erste Wahl bei Sanierungen.

Wenn Sie Ihre alte Heizanlage durch einen MultiJet® ersetzen, werden Sie bei der nächsten Abrechnung Ihres Heizöl-Lieferanten eine erfreuliche Überr-achtung erleben. Denn mit dem MultiJet® sinken Brennstoffverbrauch und -kosten

- bis zu 20% gegenüber einer 20 Jahre alten Heizung
- bis zu 30% gegenüber einer 40 Jahre alten Heizung

Hinzu kommen Vorzüge wie geringe Stellfläche, leichte Einbringung und die einfache Einbindung in das bestehende Heizungsnetz.

Selbst die Kaminsanierung wird mit dem MultiJet® zum kostengünstigen, bequemen Spaziergang: Die niedrigen Abgastemperaturen ermöglichen die Verwendung eines leicht zu montie-renden, langlebigen Abgassystems aus Kunststoff.

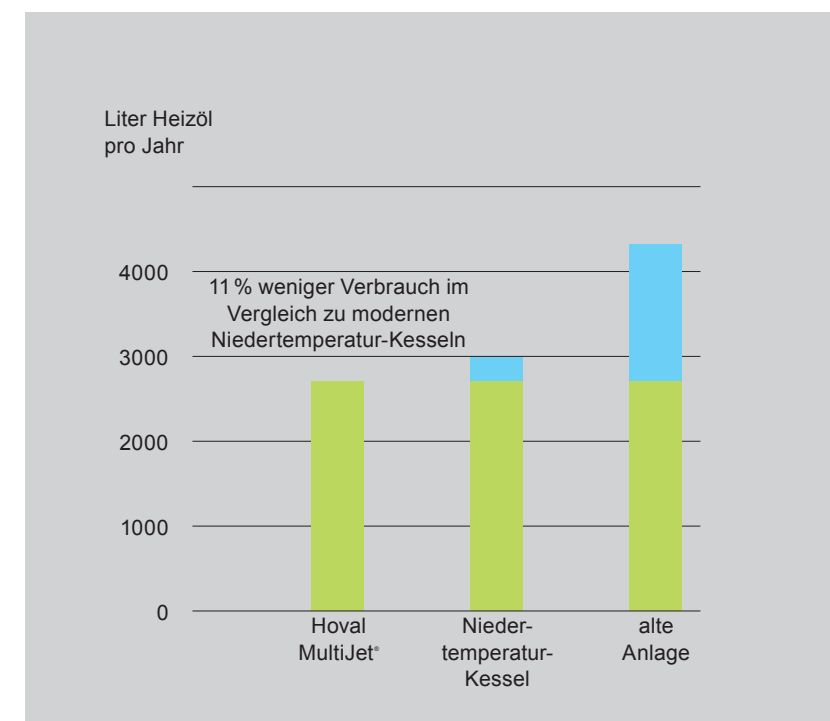
Ideale Lösung auch für das Niedrig-Energie-Haus.

Mit seinem äusserst wirtschaftlichen Energiehaushalt und dem vorbildlichen Umweltverhalten ist der MultiJet® auch für Niedrig-Energie-Häuser eine ideale, clevere und günstige Lösung.

Der ohnehin schon wirtschaftliche Brennstoffverbrauch lässt sich durch

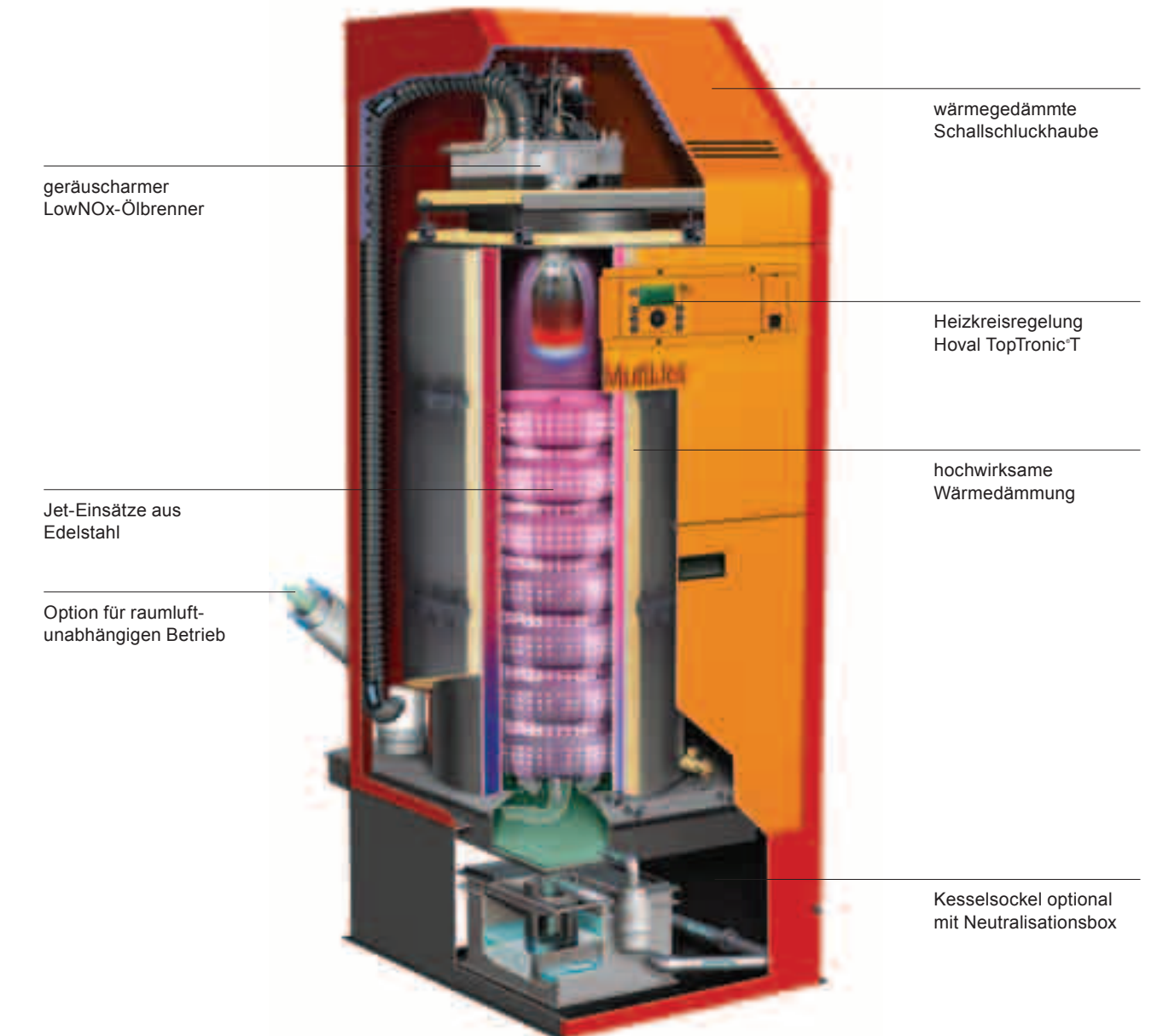
Vorwärmung der Verbrennungsluft über das Abgassystem auf Wunsch sogar noch zusätzlich optimieren.

Beim MultiJet® wird durch den grossen Wasserinhalt die Zahl der Brennerstarts nahezu halbiert. Daraus resultieren Bestnoten in Sachen saubere und verschleissarme Verbrennung.



MultiJet® 16-25 kW

Schlank und kompakt – besonders geeignet für Sanierungen.



Technische Daten Hoval MultiJet® Typ	16	20	25
Nennwärmeleistung bei 40/30° C	11,8 / 16,5 kW	14,4 / 20,2 kW	16,0 / 25,5 kW
Normnutzungsgrad nach EN 303 bei 40/30° C	104 / 88,1 %	104,2 / 88,3 %	104,1 / 98,2 %
Minimale Heizkessel-Rücklauf-temperatur	Keine untere Begrenzung		
Transportgewicht	85 kg	132 kg	147 kg
Höhe/Breite/Tiefe (mm)	1534 / 480 / 480	1690 / 520 / 781	1840 / 520 / 781

Änderungen vorbehalten

beste Effizienz durch Jet Technologie

- **geringe Verbrauchskosten** durch modernste Brennwerttechnik mit patentierter **Jet-Verbrennungstechnologie**
- **lange Lebensdauer** dank korrosionsbeständigem Edelstahl
- **Ideallösung für wirtschaftliche Ölheizungssanierung im Altbau** und für **Niedrig-Energie-Häuser**
- **geringer Stromverbrauch** aufgrund des niedrigen hydraulischen Widerstands

→ wirtschaftlich

geringe Emissionen

- geeignet für **Bioheizöl-Betrieb** und Heizöl EL (extra leicht) in allen Qualitäten
- **bis 20% tiefere Schadstoffemissionen** durch Jet-Technologie und 2-stufigen Brenner
- ideal für **Kombination mit Solarenergie**

→ umweltfreundlich

kompakt und platzsparend

- **kleine Stellfläche** durch vertikale Bauweise
- **geringer Platzbedarf** durch flexible, seitliche Anschlüsse – ideal für kleine Räume
- **bequeme Steuerung** und Überwachung durch TopTronic®T

→ clever

leiser Betrieb und einfache Installation

- einfache hydraulische Einbindung und dadurch **problemlose, schnelle Installation**
- **verlässlich und betriebs sicher** dank hochwertiger Verarbeitung

→ komfortabel

Innovative Öl-Brennwerttechnik.

MultiJet® – clevere Details für geringen Verbrauch und minimale Emissionen.



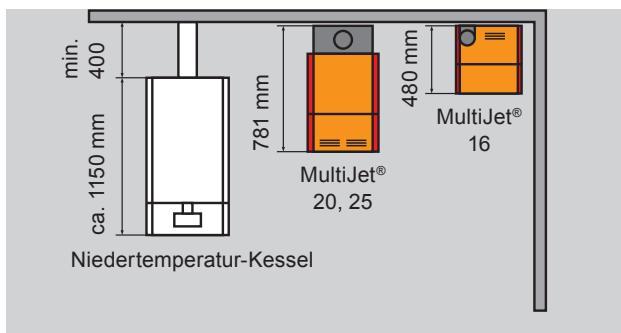
Bis zu 12% mehr Energieausbeute und bis zu 20% tiefere Schadstoffemissionen dank patentierter Jet-Technologie.

Durch moderne Brennwerttechnologie erzielt der Hoval MultiJet® einen deutlich höheren Energiegewinn als konventionelle Ölheizungen. Der Energiegewinn wird durch Einsatz der patentierten Hoval Jet-Technologie noch zusätzlich gesteigert. So wird Wärme, die bei konventionellen Anlagen über den Kamin verloren geht, zurückgewonnen und als wertvolle Heizenergie nutzbar gemacht.

Das Funktionsprinzip:

Durch die spezielle Konstruktion der Jet-Einsätze wird der von oben kommende, heisse Heizgasstrom umgeleitet und gleichzeitig beschleunigt. Er trifft mit hoher Geschwindigkeit senkrecht auf die wassergekühlte Heizfläche, was zu einer maximalen Wärmeübertragung führt.

Über bis zu 7 solcher Jet-Stufen wird der Abgasstrom von 1100° C auf bis zu 40° C abgekühlt so dass ein Maximum an wertvoller Wärmeenergie in den Heizkreislauf zurückgeführt werden kann.



Raumsparende Konstruktion.

Ein wesentlicher Vorteil des MultiJet® ist sein speziell schlanker Aufbau und der daraus resultierende geringe Platzbedarf. Die leistungsstärksten Modelle mit 20 und 25 Kilowatt Leistung benötigen eine Stellfläche von bescheidenen 0.41 m². Das MultiJet® Modell 16 kommt sogar mit einer Fläche von gerade mal

0.23 m² aus und kann ohne Zwischenraum direkt an die Wand gestellt werden. Die kompakten Abmessungen und das geringe Gewicht machen den Transport und die Einbringung zum Kinderspiel. Der MultiJet® eignet sich zudem für einen raumluftunabhängigen Betrieb.

Separate Hoch- und Nieder-temperaturrückläufe.

Wasser aus heißen und weniger heißen Heizkreisläufen wird getrennt zurückgeführt. Dadurch herrschen im unteren Kesselbereich konstant ideale Bedingungen für eine möglichst wirkungsvolle Wärmerückführung.

Einfache, schnelle Installation und Einbindung in jedes System.

Der Hoval MultiJet® benötigt keine Mindestumlaufwassermenge. Dies sorgt für eine einfache hydraulische Einbindung in das Heizsystem. Ein Fakt, der den MultiJet® ganz besonders im Sanierungsfall zur bevorzugten Wahl macht. Eine zusätzliche Umwälzpumpe ist nicht notwendig, was den Stromverbrauch und die Kosten senkt.



Für alle Heizölqualitäten EL und Bioheizöl geeignet.

Der Hoval MultiJet® ist für alle Ölqualitäten der Kategorie Heizöl EL ausgelegt. Dies bietet Flexibilität beim Brennstoffeinkauf und erspart die aufwändige Tankleerung und Reinigung bei der Heizungssanierung. Ebenso ist der MultiJet® für einen Betrieb mit Bio-Heizöl gerüstet. So lässt sich die sparsame Technik ganz nach Wahl zu 100% mit nachwachsender Energie betreiben.

Ausgerichtet auf ein langes Leben.

Der hohe Standard bei der Materialwahl und der Verarbeitungsqualität hat bei Hoval Tradition. So ist auch der MultiJet® konsequent auf Langlebigkeit ausgerichtet. Das zeigt sich vor allem im Detail: Bauteile, die mit Abgasen in Berührung kommen, werden aus hochlegiertem Edelstahl und strapazierfähigem Kunststoff gefertigt. Dies garantiert sicheren Schutz vor Korrosion und lange Werterhaltung Ihrer Investition.

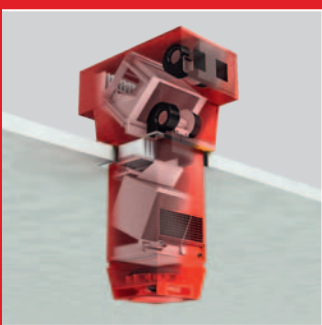
Worauf Sie sich verlassen dürfen.

Hoval

Verantwortung für Energie und Umwelt.

Die Marke Hoval zählt international zu den führenden Unternehmen für Raumklima-Lösungen. Mehr als 65 Jahre Erfahrung befähigen und motivieren immer wieder zu aussergewöhnlichen Lösungen und technisch überlegenen Entwicklungen.

Die Maximierung der Energieeffizienz und damit die Schonung der Umwelt sind dabei Überzeugung und Ansporn zugleich. Hoval hat sich als Komplettanbieter intelligenter Heiz- und Klimasysteme etabliert, die in über 50 Länder exportiert werden.



Hoval Hallenklima-Systeme.

Hallenklima-Systeme sorgen für beste Luftqualität und wirtschaftliche Nutzbarkeit. Seit vielen Jahren setzt Hoval auf dezentrale Systeme. Dahinter stecken Kombinationen von mehreren – auch unterschiedlichen – Klimageräten, die individuell geregelt, aber gemeinsam gesteuert werden. So reagiert Hoval flexibel auf unterschiedlichste Anforderungen zum Heizen, Kühlen und Lüften.



Kompetente Unterstützung bei der Planung.

Profitieren Sie von der Kompetenz unserer erfahrenen Fachleute. Gerne unterstützen wir Sie bei der Planung Ihrer Anlage in allen Projektphasen.

In enger Kooperation mit Ihnen und unter Berücksichtigung aller Vorgaben des Energielieferanten erarbeiten wir die wirtschaftlichste und kosteneffizienteste Lösung.



Hoval Servicekompetenz.

Die fachgerechte Inbetriebnahme der Anlage wird ausschliesslich durch speziell geschulte und erfahrene Hoval Servicefachleute ausgeführt.

Dies garantiert Ihnen eine einwandfreie Funktion vom ersten Tag an. Für die Wartung und Störungsbehebung steht Ihnen ein versierter Kundendienst vor Ort zur Verfügung.

Ihr Heizungsplaner / Installateur

General-Technic s.à.r.l. & s.e.c.s.
44, rue Bruyères
1274 Howald
Luxemburg

Hoval Aktiengesellschaft
Austrasse 70
9490 Vaduz
Liechtenstein